Déclaration des Performances
N° REPATECH R4

1. **Code d'identification unique du produit type :**
   REPATECH R4
2. **Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 du Règlement (UE) n° 305/2011 :**
   Voir emballage : nom du produit, date de fabrication, numéro de lot, centre de fabrication
3. **Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant :**
   Mortier CC pour réparation structurale selon les méthodes :
   3.1 Application de mortier à la main
   4.4 Ajout de mortier ou de béton
   7.1 Augmentation de l'enrobage des armatures à l'aide de mortier ou de béton
   7.2 Remplacement du béton contaminé

   Produit de protection contre la corrosion des armatures pour des usages avec des exigences de performances réduites selon les méthodes :
   11.1 Revêtement actif de l'armature
   11.2 Revêtement de protection de l'armature

4. **Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5 du Règlement (UE) n° 305/2011 :**
   VICAT MATÉRIAUX FORMULÉS, 4 rue Aristide Bergès – F - 38080 L'ISLE D'ABEAU
5. **Le cas échéant, nom et adresse de contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2 :**
   Non applicable
6. **Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V :**
   Système 2+ (EN 1504-3)
   Système 4 (EN 1504-7)
7. **Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée :**

   EN 1504-3 : L'organisme notifié CSTB n°0679 a délivré le certificat de conformité du contrôle de production en usine N° 0679-CPR-0440 sur la base des éléments suivants :
   - Inspection initiale de l'usine de fabrication et contrôle de production en usine.
   - Surveillance, évaluation et vérification du contrôle de production en usine.

   EN 1504-7 : Vicat Matériaux Formulés a réalisé la détermination du produit type sur la base d'essais de type et le contrôle de la production en usine selon le système 4.

8. **Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction pour lequel une évaluation technique européenne a été délivrée :**
   Non applicable

9. Performances déclarées :

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Résistance en compression	Classe R4	EN 1504-3 : 2006
Teneur en ion chlorure	≤ 0,05 %	
Adhérence	≥ 2 MPa	
Résistance à la carbonatation	Satisfaisant	
Module d'élasticité	≥ 20 GPa	
Compatibilité thermique, partie 1	≥ 2 MPa	
Résistance au glissement et au dérapage	NPD	
Coefficient de dilatation thermique	NPD	
Absorption capillaire	≤ 0,5 $Kg.m^2.h^{-0,5}$	
Réaction au feu	A1	
Substances dangereuses	Voir Fiche de Données de Sécurité	
Adhérence en cisaillement	Résultat d'essai satisfaisant	EN 1504-7 : 2006
Protection contre la corrosion	Résultat d'essai satisfaisant	
Substances dangereuses	Voir Fiche de Données de Sécurité	

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par M. MOYSAN
Fonction du représentant de la société : Directeur Général
À L'ISLE D'ABEAU, le 26/08/2026

